

## CUAUHTEMOC MOCTEZUMA HEINEKEN MÉXICO RECIBE POR SEGUNDO AÑO CONSECUTIVO EL RECONOCIMIENTO DE EXCELENCIA AMBIENTAL

• El reconocimiento se entrega a empresas que muestran mejora continua en su desempeño ambiental, operación sustentable y responsabilidad social permanente con el entorno.

Este jueves el Gobierno Federal, junto con PROFEPA y SEMARNAT, entregarán, por segundo año consecutivo, el reconocimiento de Excelencia Ambiental a la planta de Orizaba de Cuauhtémoc Moctezuma HEINEKEN México.

Este reconocimiento se entregó a la compañía junto a Geocycle México, uno de sus proveedores que por primera vez logra este distintivo y que a partir de finales de 2016 forma parte de la cadena de valor de CM/HEINEKEN México. A partir de esta relación comercial, han desarrollado acciones conjuntas con las cuales se han dejado de enviar más de 100 toneladas anuales de residuos a confinamiento (relleno sanitario), aprovechando éstos residuos para combustible alternativo en la industria de la fabricación de Cemento.

Nuestra planta de Orizaba se convirtió el año pasado en la primera empresa instalada en el estado de Veracruz en recibir este reconocimiento.

Este año el máximo reconocimiento ambiental lo recibirá Dalia Belén Escalante, Gerente de Sustentabilidad en la planta de CM/HEINEKEN en Orizaba, en una ceremonia donde estarán presentes Rafael Pacchiano, Secretario de Medio Ambiente y Recursos Naturales y Guillermo Haro, Procurador Federal de Protección al Ambiente.

Este galardón representa un grande esfuerzo de la compañía por mantenerse a la vanguardia en temas de sustentabilidad y responsabilidad social. Orizaba es la planta número uno a nivel mundial en temas de uso de agua, ya que el estándar en el mundo es de 3.7 a 4 litros de agua por cada litro de cerveza producida, mientras que en Orizaba se usan tan solo 2.6 litros, convirtiéndose en un referente mundial y haciéndolo acreedor por segundo año consecutivo desde que solo fueran 19 empresas las reconocidas el año anterior.

###

Rubén Moreno Relaciones Públicas Porter Novelli ruben.moreno@porternovelli.com



## Sobre CM/HEINEKEN México

Fundada en 1890, CM/HEINEKEN México es la cervecera con más tradición en México. Cuenta con 6 plantas productoras de cerveza y una maltera donde se desempeñan 16 mil personas comprometidas con la calidad para crear las mejores experiencias. "Brindando un Mundo Mejor" es la estrategia de sustentabilidad con la que se impacta positivamente en la comunidad y en el medio ambiente. Liderados por Heineken®, cuenta con el portafolio más amplio del mercado con: Tecate®, Tecate Light®, Dos Equis®, Indio®, Sol®, Amstel Light®, Affligem®, Bohemia®, Noche Buena®, Strongbow Apple Ciders®, Coors Light®, Carta Blanca®, Superior® y Kloster Light®. A partir de mayo de 2010 forma parte de HEINEKEN, el grupo cervecero más internacional. Para más información visite <a href="www.cuamoc.com">www.cuamoc.com</a> Facebook y Twitter @cuamocmx